

ICS. 83. 200

C 3543

团 体 标 准

T/GDEIA 11-2019

无溶剂数控复合机

Digital control solventless laminating machine machine

2019-05-15 发布

2019-08-15 实施

广东省薄膜及设备行业协会 发布

前 言

本标准按 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由广东省薄膜及设备行业协会提出。

本标准由广东省薄膜及设备标准化技术委员会（GD/TC64）归口。

本标准的某些内容可能涉及专利。请注意，本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准起草单位：广东省薄膜及设备行业协会、重庆鑫仕达包装设备有限公司、广州标明机械技术研究有限公司、中山火炬职业技术学院、广东开放大学、国家机械产品安全质量监督检验中心。

本标准主要起草人：黄裔华、高艳飞、李永才、郑新、谢文彬、陈跃华、郭盛洪、帅倩、尹志宏、魏林青。

本标准为首次发布。

无溶剂数控复合机

1 范围

本标准规定了无溶剂数控复合机（以下简称数控复合机）的术语和定义、型号与基本参数、技术要求、试验方法，检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于使用无溶剂型胶黏剂复合卷筒薄膜、卷筒金属箔、卷筒纸张等基材的数控复合机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191-2008 包装储存图示标志（GB/T 191—2008，ISO780:199，MOD）

GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB 2894-2008 安全标志及其使用导则

GB/T 4728-2018 电气简图用图形符号 第1部分：一般要求

GB/T 4879-2016 防锈包装

GB 5226.1-2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB/T 6388-1986 运输包装收发货标志

GB/T 9969-2008 工业产品使用说明书 总则

GB/T 12265.3-1997 机械安全 避免人体各部位挤压的最小间距

GB/T 13306-2011 标牌

GB/T 13384-2008 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14436-1993 工业产品保证文件 总则

GB/T 23821-2009 机械安全 防止上下肢触及危险区的安全距离

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

无溶剂胶黏剂 solventless adhesive

不含任何溶剂的胶黏剂，通常分为双组份胶黏剂和单组份胶黏剂两大类。

3.1.1

双组份胶黏剂 two-component adhesive

有两种组份，并通过混合发生化学反应起粘合作用的胶黏剂。

3.1.2

单组份胶黏剂 one-component adhesive

只有一种组份的胶黏剂。

3.2